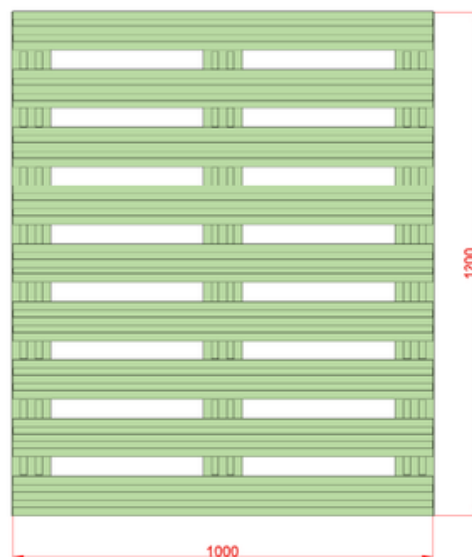
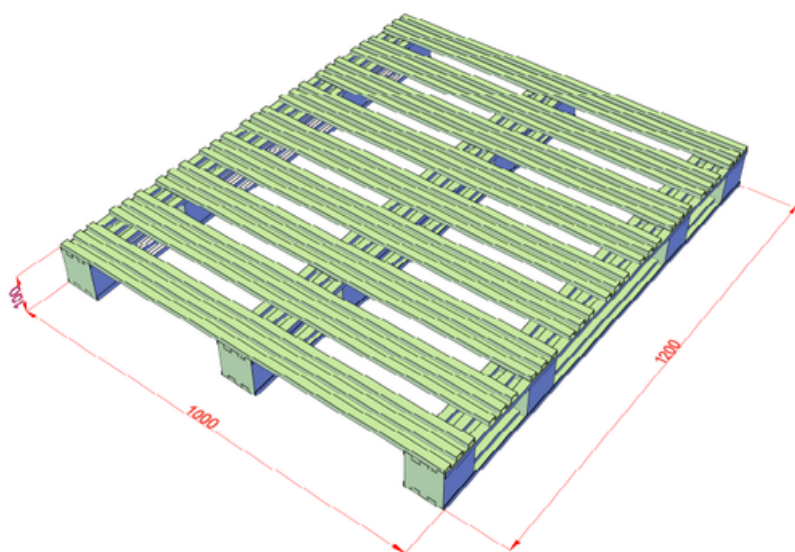
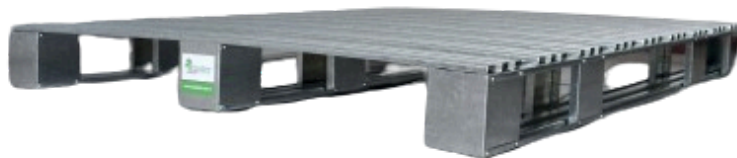


RESUMEN

Pallet innovador que ofrece máxima durabilidad y eficiencia, fabricado en acero galvanizado resistente a la corrosión. Es una solución para cargas pesadas, que optimiza el espacio de almacenamiento y garantiza una larga vida útil. Además, es apto para todos los rubros industriales, proporcionando una opción versátil y confiable para las necesidades logísticas.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistentes a la corrosión.
- Larga vida útil.
- Alta capacidad de carga.
- Ultralivianos.
- Ignífugos.
- Higiénicos.
- Superficie antideslizante.
- Aprobados por SENASA y ANMAT.
- No requieren tratamientos fitosanitarios.
- Aptos para cámaras frigoríficas y temperaturas extremas.
- 100% reciclables.

ESPECIFICACIONES

Medidas:	1000 x 1200 x 100 mm
Peso:	14 Kg
Capacidad de Carga:	1500 Kg
Composición:	Acero galvanizado