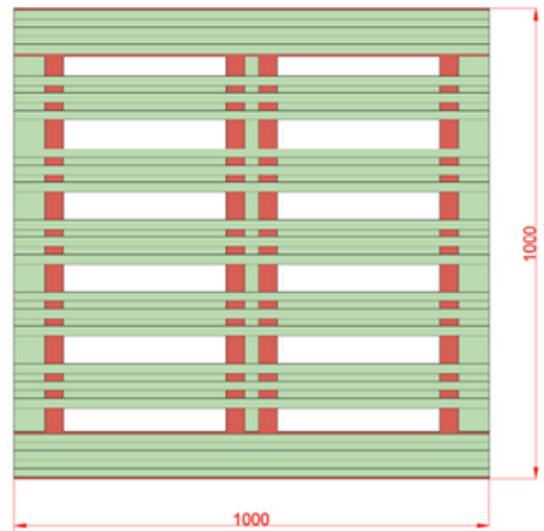
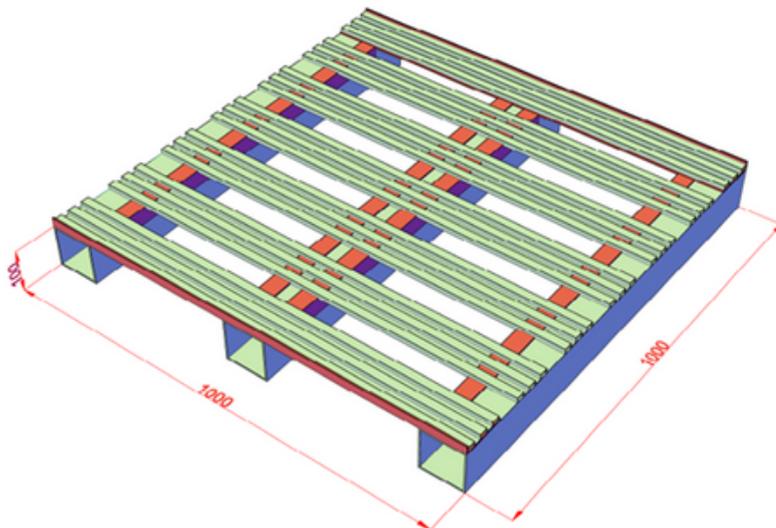


## RESUMEN

Pallet innovador diseñado para brindar resistencia y durabilidad extrema en entornos industriales exigentes. Su robusta base estructural, con paragolpes integrados, aseguran una protección adicional. Su parte superior de acero galvanizado brinda una mayor resistencia a la corrosión, garantizando una larga vida útil del Pallet.

Es un pallet óptimo para movimientos y almacenamiento en altura, ofreciendo seguridad y estabilidad en cada operación.



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Capacidad de carga elevada.
- Durabilidad y resistencia extrema.
- Resistentes a la corrosión.
- Versátiles para diversas aplicaciones industriales.
- Mantienen la integridad de cargas pesadas, reduciendo el riesgo de daños.
- Son ignífugos.
- Higiénicos, de fácil limpieza.
- Superficie antideslizante.
- Aprobados por SENASA y ANMAT.
- Aptos para temperaturas extremas.
- 100% reciclables.

## ESPECIFICACIONES

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Medidas estándar:</b>   | 1000 x 1000 x 100 mm  |
| <b>Peso:</b>               | 35 Kg   |
| <b>Capacidad de Carga:</b> | 4000 Kg   |
| <b>Composición:</b>        | acero galvanizado,<br>con base estructural reforzada y<br>paragolpes. |